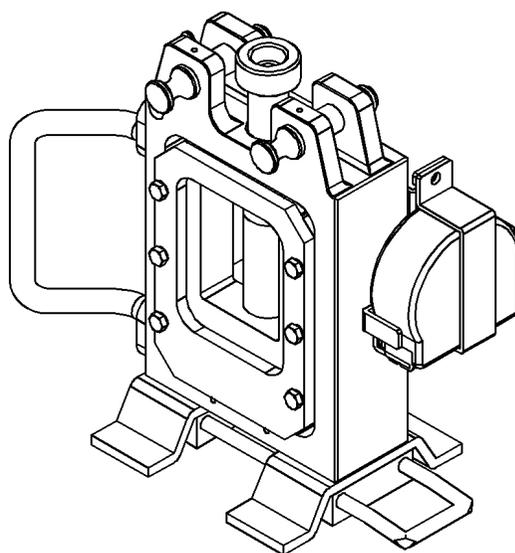


ハンガーレールカタ

NC-M-HC-1型

取扱説明書

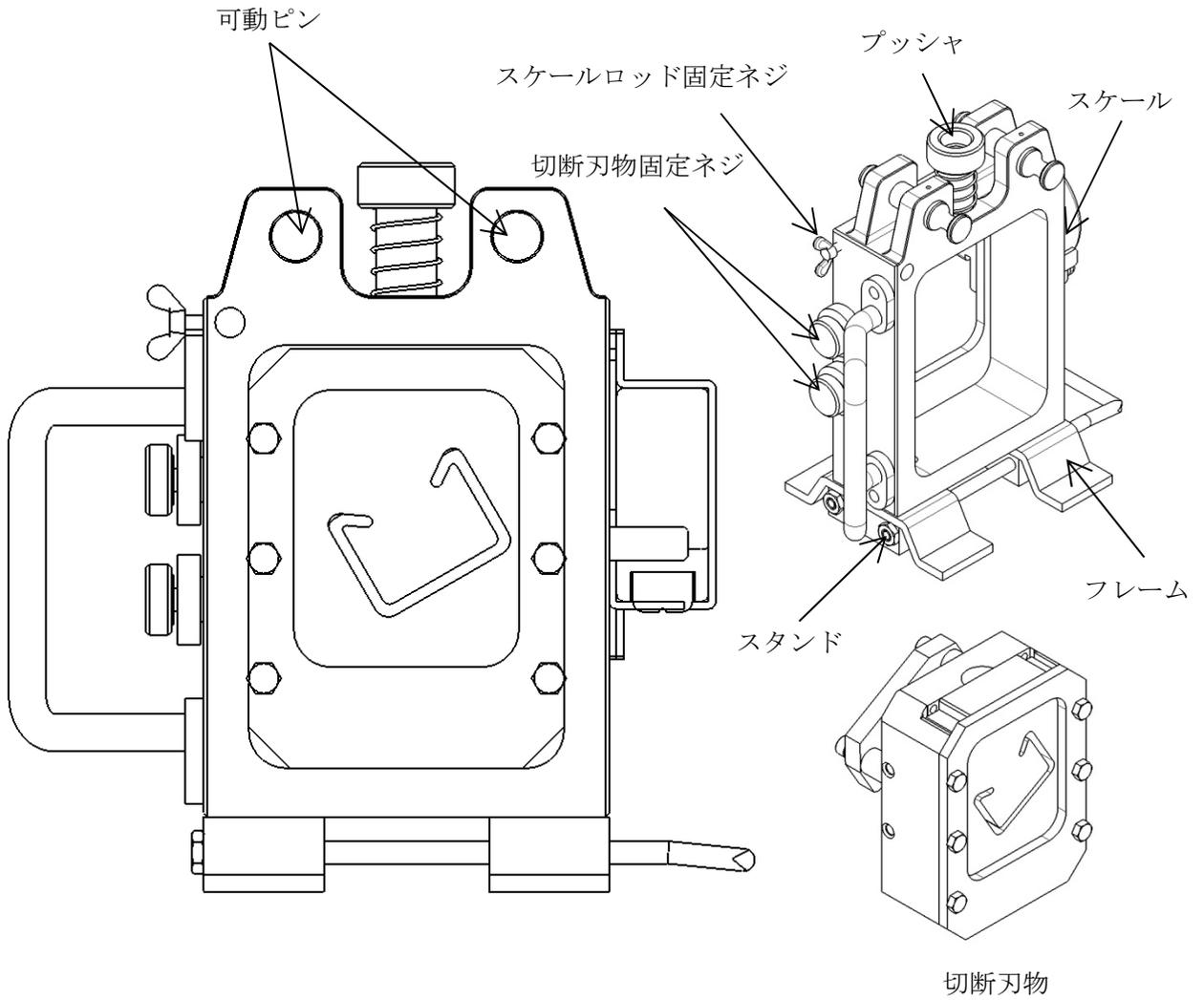
株式会社 西田製作所



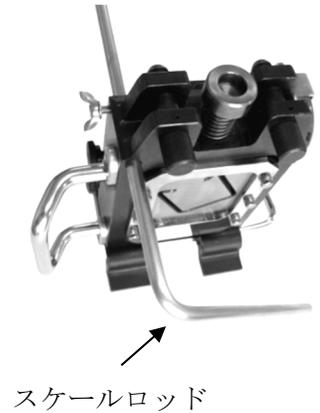
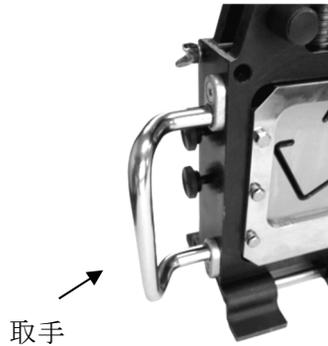
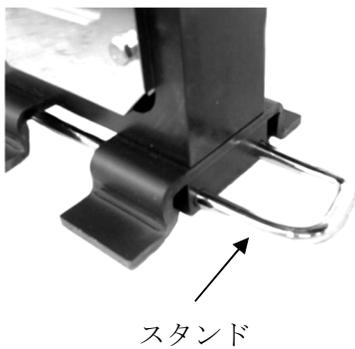
「ごあいさつ」

このたびは、弊社製品をご採用いただきまして、ありがとうございます。
製品の性能をフルに発揮し、安全に、いつまでもご使用いただくため、ご使用の前には必ずお読みください。なお、本書は重要ですから紛失のないよう、大事に保管願います。

各部の名前

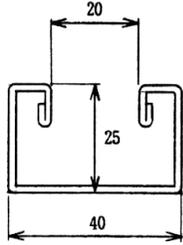
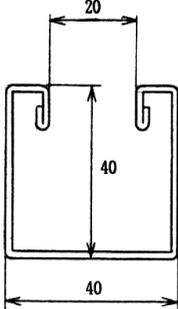
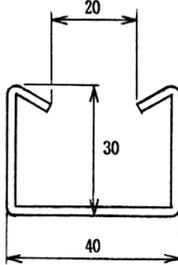
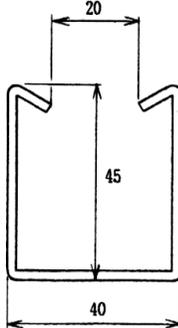


オプション



仕 様

1. 仕様

断面形状					
	P25 (t=1.5)	P40 (t=1.5)	DP-1 (t=1.6) D-1 (t=2) SD-1 (SUS)	DP-2 (t=1.6) D-2 (t=2)	
	外径寸法	114 (長さ) × 195 (高さ) × 150 (幅)			
	質 量	5.4kg. (切断刃物含む)			
公称出力	約 122 kN (12.5tonf)				

2. 標準付属品

- ① 本機 (NC-M-HC-1) 1 台
- ② 切断刃物 (移動刃、固定刃、ワーク押え) ... 1 組 (交換式)
- ③ スケール 1 個

3. オプション

スタンド、取手、スケールロッド

標準切断回数

※本項目は NC-E750F 充電油圧ポンプ使用時のみ適用。

1回の充電（満充電）による標準打抜き回数は、おおよそ次の通りです。この数値は充電の条件により変わることがありますのでご参考としてください。

著しく能力が低下（標準切断回数の1/2）した時は、蓄電池の寿命ですから新しい蓄電池をお買い求めください。

尚、蓄電池の充放電回数は、約1500回です。（バッテリーEB1233X を充電器UC24YHにて充電したときの回数です。使用状況により異なる場合があります）

切 断

SPCC・亜鉛メッキ品	SUS品
約135回（4秒）	約120回（5秒～6秒）

（ ）内秒数は1切断の所要時間

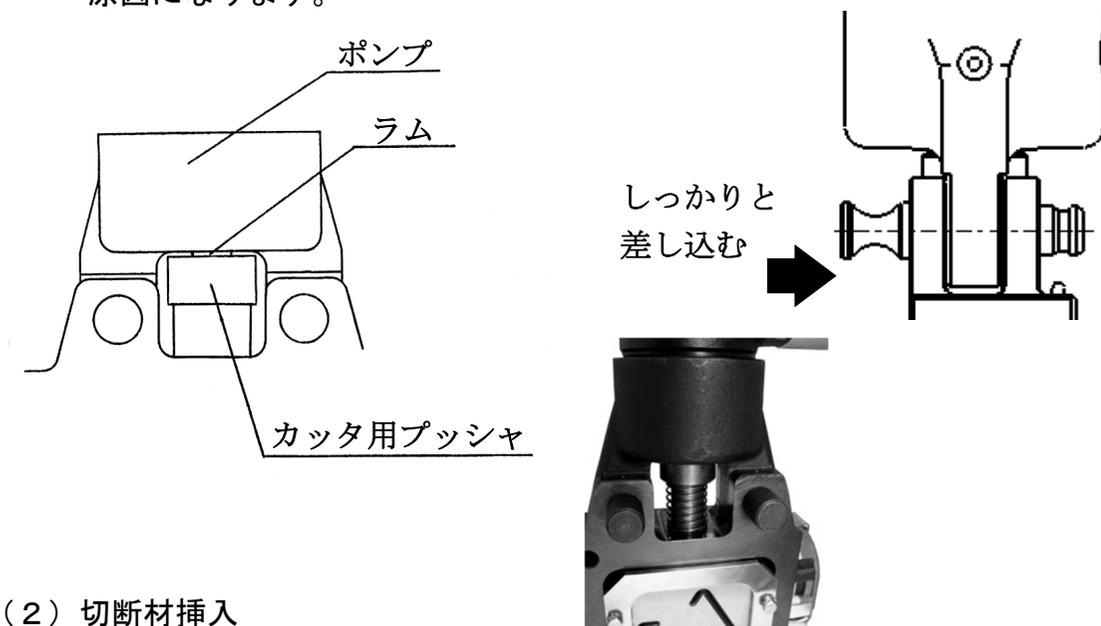


使用方法

1. 切断作業

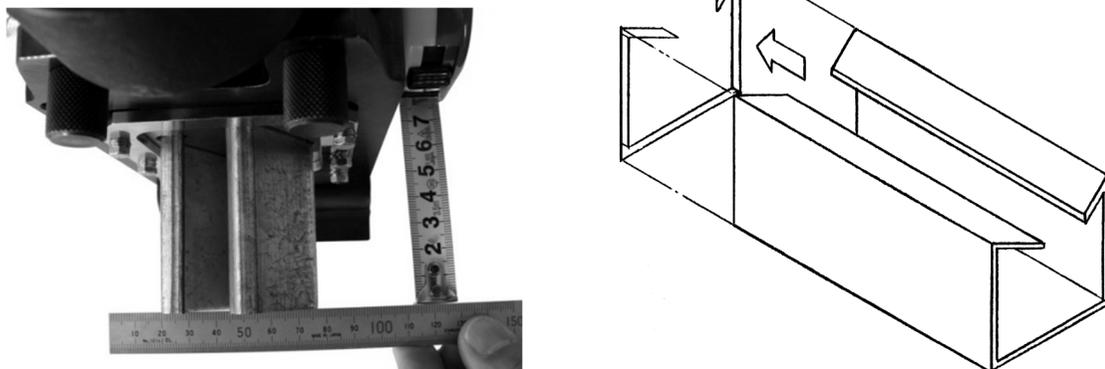
(1) 切断ヘッドの取り付け

- ① カッタ用プッシャにポンプ側ラムの先端を突き差してください。
- ② 2本の可動ピンをしっかりと差し込んでください。不完全ですと工具の損傷原因になります。

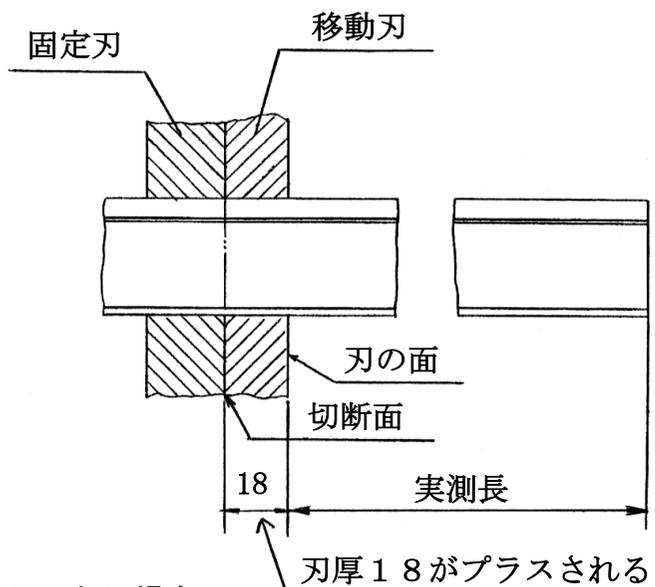


(2) 切断材挿入

- ① 切断材を切断形状の溝に合わせて差し込んでください。付属のスケールでおおよその寸法を決めて下さい。正確な寸法が必要な時は6ページの方法で寸法を決めて下さい。



- ② 切断位置（長さ）を確認してください。挿入した側の刃（移動刃）の面より実測した長さに刃の厚み分の18mmがプラスされます。



※例：必要長さ300mmにしたい場合、

$300 - 18 = 282$ よって、刃の面より実測長282mmで切断する。

(3) 切 断

- ① 切断位置（長さ）を確認の上で、スイッチを押してください。
移動刃が下降して切断を行います。
- ② 切断完了確認音『ポーン』が発生するまで、スイッチを押し続けてください。
※グリップの底穴をふさぐと確認音が小さくなるのでご注意ください。

注 意

NC-E750 シリーズ（又は旧型 NC-E650DC、NC-E650AC）をご使用の場合のみ確認音が発生します。

(4) 切断材除去

- ① 切断された材料を速やかに切断形状の溝より除去してください。

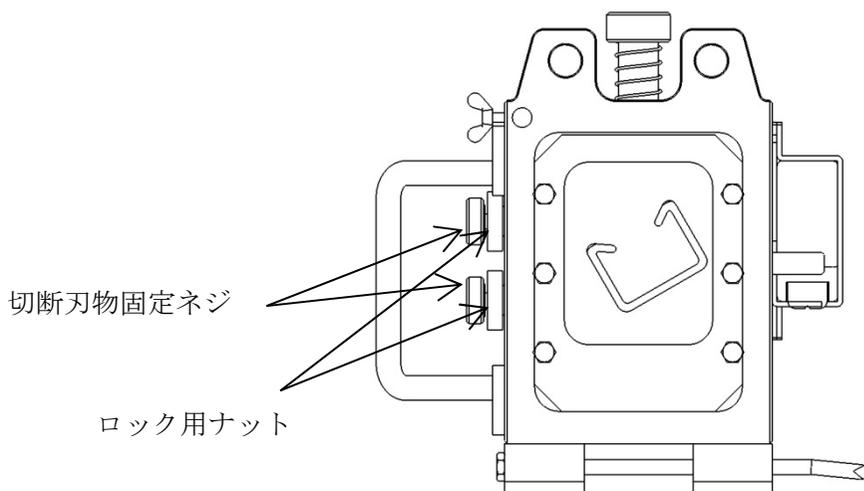
(5) ラム戻し

- ① 戻しレバーを押してラムを戻し、移動刃を元の位置に戻してください。
- ② 正規位置にラムがない時、可動ピンは抜けません。

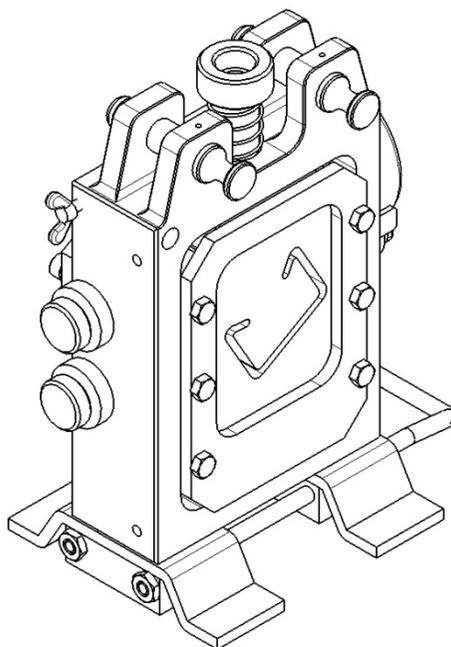
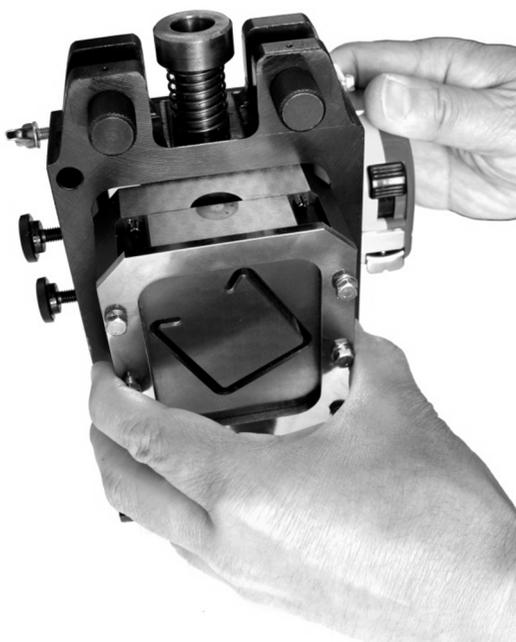
切断刃物の取り付け・取り外し方

(1) 切断刃物の取り付け方

- ① 切断刃物固定ネジ2ヶ所とロック用ナットをゆるめておいてください。



- ② 切断する材料に対応する切断刃物をフレームに差し込んでください。
- ③ 切断刃物固定ネジを（2ヶ所）締め付け、ロック用ナットを固定してください。



(2) 切断刃物の取り外し方

切断刃物の取り付け方の逆の手順で行ってください。

注 意

本機の切断刃物は、ネジで固定されています。

振動等でネジがゆるむときもありますので、日常の保守をかねてネジ類は、増締めを行ってください。また、切断刃物のネジは取り外してバラさないようにしてください。

ご注意

- ・ ヘッドを人のいる方向に向けての使用は、絶対にしないでください。
- ・ 過度の衝撃や落下は、工具の不調の原因になります。
- ・ 能力範囲以外の使用は、絶対にしないでください。損傷や故障の原因になります。
- ・ 可動ピンの差し込みは確実に行ってください。工具の損傷の原因になります。

保守・点検・保証期間

- ・ 工具の円滑な作動及び防錆のため、できるだけ湿気をさけて保管し、摺動する部分には、時々機械油を注油してください。
- ・ 日常の保守、点検が十分であれば故障の生じることはありませんが、万一生じた場合、最寄の取扱店へご連絡ください。
- ・ 保証期間は、お買い上げ日より6ヶ月間です。
(但し、切断刃物は保証の対象外です)

NC-油圧式作業工具総合メーカー

製造元 株式会社 西田製作所

〒612-8247 京都市伏見区横大路下三栖南郷 21

TEL (075)611-1136(代) FAX (075)611-4167

<http://www.nishida-mfg.co.jp>

E-mail yuatsu@nishida-mfg.co.jp

取扱店